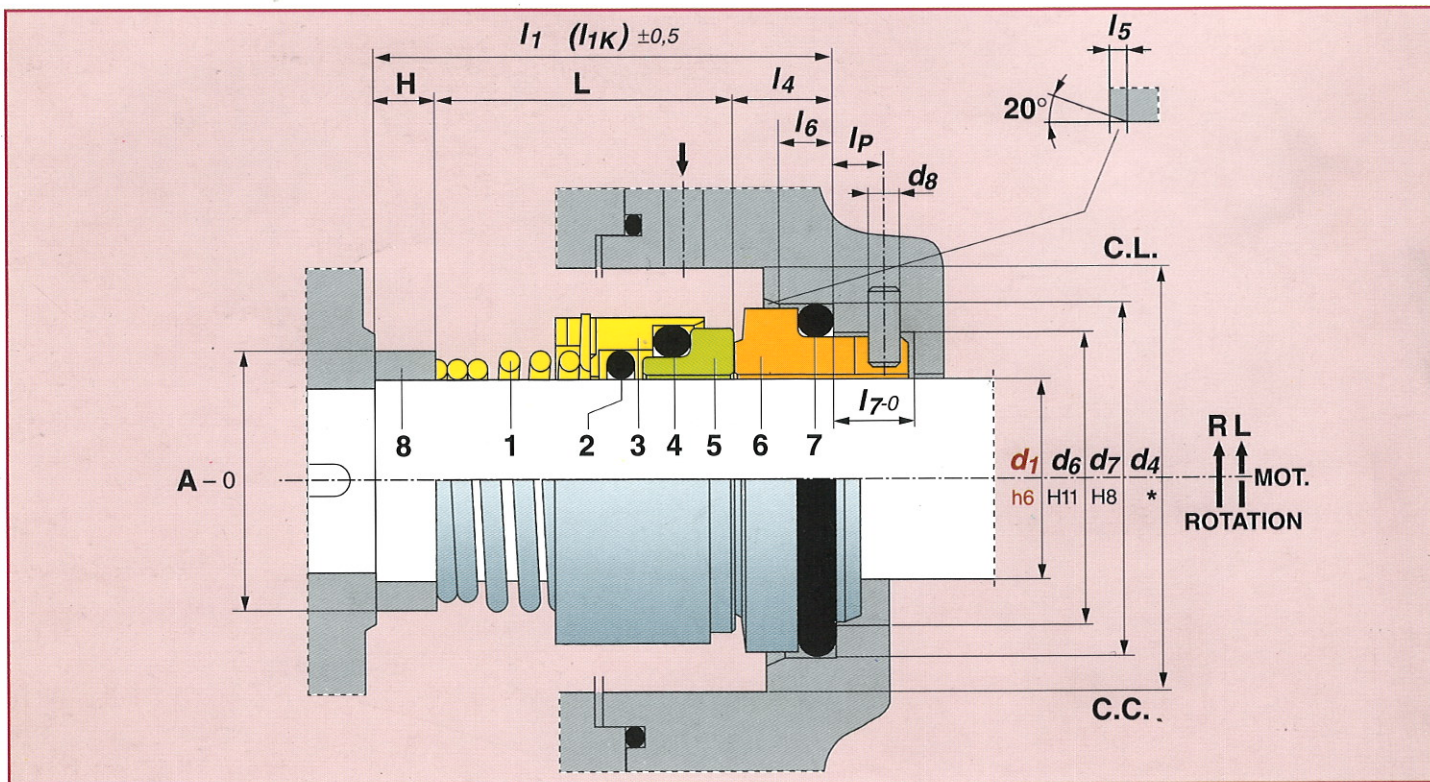
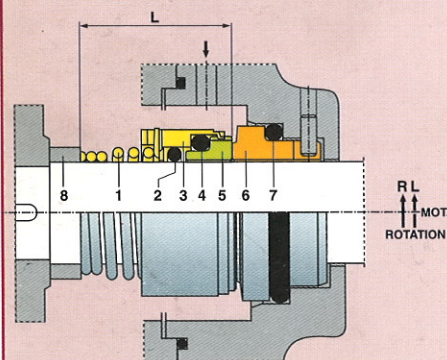


# TIPO 5



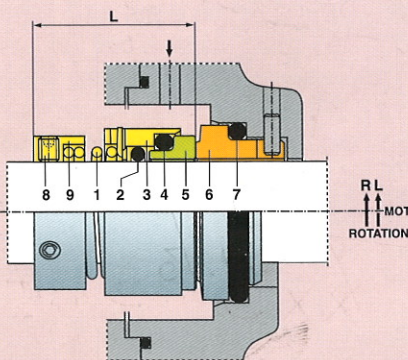
## TIPO 5 TRCL

con anello girante trascinato e anello fisso a coda lunga



## TIPO U5

con manicotto di trascinamento



La possibilità di sostituire gli anelli di usura (5 e 6) è la caratteristica principale di questa tenuta. Gli anelli vengono costruiti con i materiali più idonei per tenute meccaniche quali ceramica allumina pura, metallo duro integrale anticorrosione, carburo di silicio integrale, carbone normale, metallizzato, speciale anticorrosione, PTFE caricato, ecc.. Può montare qualsiasi tipo di elastomero (O-Ring) e le parti metalliche sono in acciaio inossidabile o in superleghe anticorrosione. Particolarmente elastica, assorbe meglio di altri modelli le vibrazioni, eventuali disassamenti o disallineamenti della struttura sulla quale viene montata. Le sue caratteristiche la rendono particolarmente versatile per impieghi gravosi.

C.C. = Anello fisso a coda corta

C.L. = Anello fisso a coda lunga

5H2 = Modello con quota "L" come ROTEN 2

5K = Modello UNITEN 5 con altezza di lavoro a norma DIN K

UN5 LRO2 = Modello UNITEN 5 con quota "L" come ROTEN 2

UN U5 = Modello con quota "L" come ROTEN U5

### VALORI LIMITE DI IMPIEGO

Dipendono da:  $\phi$  albero, pressione, velocità, temperature e fluido da tenere

$p \leq$  16 bar

$t =$  -45 ÷ 200°C

$v \leq$  15 m/s

POS. TIPO	COMPONENTI		MATERIALI STANDARD						
	5 STRCL	U5	X	L					
1	1	Molla autotrascinante	X	L					
2	2	Guarnizione albero (O-Ring)	6	7	8	Y	F	W	B
3	3	Armatura	X	L	U				
4	4	Guarnizione girante (O-Ring)	6	7	8	Y	F	W	B
5	5	Anello tenuta girante	2	R	K				
6	6	Anello tenuta fisso	V	Z	R	K	4	0	1
7	7	Guarnizione fissa (O-Ring)	6	7	8	Y	F	W	B
8		Distanziale (eventuale)	X	L					
	8	Grani di fissaggio	H	X	L				
	9	Manicotto di trascinamento "U"	X	L					



# TABELLA CHIAVE CODICE MATERIALI

MATERIALI	CODICE		IMPIEGHI (INDICATIVI)	TEMPERATURE LIMITE °C		VEDI NOTA	PARTICOLARI				
	ROTEN	ISO-DIN		-	+		MOLLE	GUARNIZIONI	SOFFIETTI	ANELLI TENUTA	ARMATURE
<b>ACCIAI</b>											
Tempera	C	D	Idrocarburi - Lubrificanti - Gas - Ammoniaca (Frigoriferi) - Aria - Ecc.			+					●
Per molle	E		Idrocarburi - Lubrificanti - Gas - Ammoniaca (Frigoriferi) - Aria - Ecc.			+	●				
Bonificato inox 431	G	E	Acqua - Idrocarburi - Solventi							●	●
Inossidabile CrNi 304	H	F	Sostanze alimentari - Acido nitrico				●		●		●
Inossidabile CrNiMo 316	X	G	Acidi escluso Alogeni e derivati				●		●	●	●
Inox speciale	D	G	Usato per forzatura a caldo Carburati								●
Superleghe anticorrosione	L	M	Acidi e loro soluzioni corrosive				●		●	●	●
CrNiMo 316 stellitato	J	K	Antiusura			+					●
Inox Indurito	S	T	Antiusura								●
<b>CARBONI GRAFITI</b>											
■ Normale	V	B	Universale escluso Ossidanti		180						●
■ Speciale	Z	C	Acidi - Idrocarburi - Temperatura.		280						●
Metallizzato SB	1	A	Idrocarburi - Olii - Grassi - Ammoniaca - Temperatura		350	+					●
<b>CARBURI</b>											
■ Carb. Tung. Anticorr. Brasato	3	U <sub>3</sub>	Universale Abrasivi - Acidi - Sali - Basi								●
■ Carb. Tung. Anticorr. Integrale	R	U <sub>3</sub>	Universale Abrasivi - Acidi - Sali - Basi								●
■ Carburo Silicio SiC Integrale	K	Q <sub>1</sub>	Universale Abrasivi - Acidi - Sali - Basi								●
Carburo Silicio SiC Integ. spec.	Q	J	Universale Abrasivi - Acidi - Sali - Basi - Anti-incollante								●
<b>CERAMICHE</b>											
Normale Steatite HF	9	X	Antiusura		120						●
■ Speciale Allumina	2	V	Universale - Antiusura - Anticorrosione		180						●
<b>ELASTOMERI</b>											
■ Nitrile (NBR)	6	P	Acqua - Olii - Aria - Idrocarburi liquidi e gassosi	25	90			●	●		
■ Etilene propilene (EPDM)	7	E	Acqua - Acidi -Alcoli - Acetati - Vapore - (No Idrocarburi)	45	150			●	●		
Cloroprene (CR)	8	N	Olii con Gas (Frigoriferi)	45	140			●	●		
■ Elastomero Fluorurato (FPM)	Y	V	Solventi - Acidi - Idrocarburi (No-Acetati - Chetoni-Eteri)	30	180			●	●		
Silicone (MVQ)	B	S	Vapore - Temperatura - Alimentari	85	230			●	●		
Perfluoroelastomero	W	K	Universale					●			
Rivestiti	F	X	Elastomero Fluorurato Rivestito con FEP					●			
Rivestiti	P	M <sub>1</sub>	Elastomero Fluorurato con doppio rivestimento foglio PTFE					●			
Miscela speciale	I	X	Miscela speciale Fluorurata per alte temperature		240			●			
Miscela speciale	M	X	Miscela speciale Fluorurata per benzine con alcool		140			●			
<b>NON ELASTOMERI</b>											
Guarnizioni piane no amianto	A	Y	Universale escluso Acido nitrico >20%	70	350			●			
Universale PTFE	5	T	Acidi - Solventi - Medicinali - Alimentari		240			●	●		
Universale PTFE Vetro	0	Y <sub>1</sub>	Acidi - Solventi - Medicinali - Alimentari		240			●		●	●
Universale PTFE Vetro Red	4	Y <sub>1</sub>	Acidi - Solventi - Medicinali - Alimentari		240			●		●	●
<b>ALTRO</b>											
Bronzi - Antifrizione BS Pb 20	N	N	Olii Lubrificanti (con gas Frigoriferi - No Ammoniaca)			+					●
Ghise - Antiacida	Ø	R	Olii Lubrificanti con gas (Frigoriferi)			+					●
Lega - Tenace	T	T	Acqua dolce - Idroc. - Olio - Gas - Gas frigo- (No Ammoniaca)			+					●

**ACIDI-SALI** Possono cristallizzare  
**ADESIVI** Colle, Resine Liquide, Vernici, Lacche, Possono essiccare  
**ABRASIVI** I liquidi con in sospensione sostanze abrasive riducono molto la durata

Impiegare montaggi dual  
con lavaggio

Si consiglia tenuta dual per fluidi  
che possono vaporizzare ed  
emettere gas in atmosfera

**CORROSIVI** Acqua, Generi alimentari, Medicinali, sono considerati corrosivi  
**NOTA +** I materiali contrassegnati non sono compatibili con sostanze alimentari e medicinali  
 ■ Questi materiali possono essere forniti con certificazioni di idoneità all'uso Farmaceutico-Alimentare